MULTI INVERTOR MIG/MAG + HF TIG AC/DC + MMA

iWELD QUICKSILVER

MULTIG 2400 AC/DC PFC

Multifunkční invertor pro svařování MIG/MAG, HF TIG AC/DC a MMA.
Svařovací stroj je vhodný pro průmyslové a profesionální použití v souladu s normou IEC60974. Vhodný pro svařování hliníku a hliníkových slitin, mědi, uhlíkové oceli a nerezové oceli.

PFC - Power Factor Correction - Snižuje kapacitní poškození sítě a zlepšuje energetickou účinnost.
Režimy 2T / 4T / bodové svařování.

Součástí dodávky stroje je hořák Tig iGrip SR26P (4m kůže), kabel s držákem elektrod, kabel se zemnicí svorkou. K dokoupení je MIG hořák iGrip 150F (4m)

POWER FACTOR CORRECTION







Obj. č.		800TIG2400ACDC
Celkový přehled	Typ invertoru	IGBT
	Vodní chlazení	lze
	Zapalování	HF/ LT
	Počet programů	10
	Bezdrátové dálkové ovládání	✗
	Dálkové ovládání TIG hořáku	✓
	Displej digitální	OLED
TIG	AC TIG	✓
	AC PULSE TIG	✓
	DC TIG	✓
	DC PULSE TIG	✓
	2T/4T	✓
	SPOT	✓
MMA	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
MIG/MAG	Synergie	✓
	Změna polarity FCAW	✓
	2T/4T	✓
	Počet podávacích kladek	2
TIG hořák v ceně		IGrip SR26P
MIG hořák k dokoupení		iGrip 150F (4m)
Počet fází		1
Napájecí napětí		230V AC±10%, 50/60Hz
Výstupní svařovací proud	MIG	30A - 200A
Výstupní svařovací napětí	MIG	15,5V - 24
Účiník (cos φ)		0.99
Účinnost		≥80%
Dovolený zatěžovatel (10 min/40 °C)		**200A @ 30% 110A @ 100%**
Výstupní svařovací proud	MMA	10A - 200A
	TIG	10A - 200A
Výstupní svařovací napětí	MMA	20.4V - 28V
	TIG	10.4V - 18V
Napětí naprázdno		72V
Třída ochrany		H
Krytí		IP21S
Hmotnost		21 kg
Rozměry		605X220X405 mm