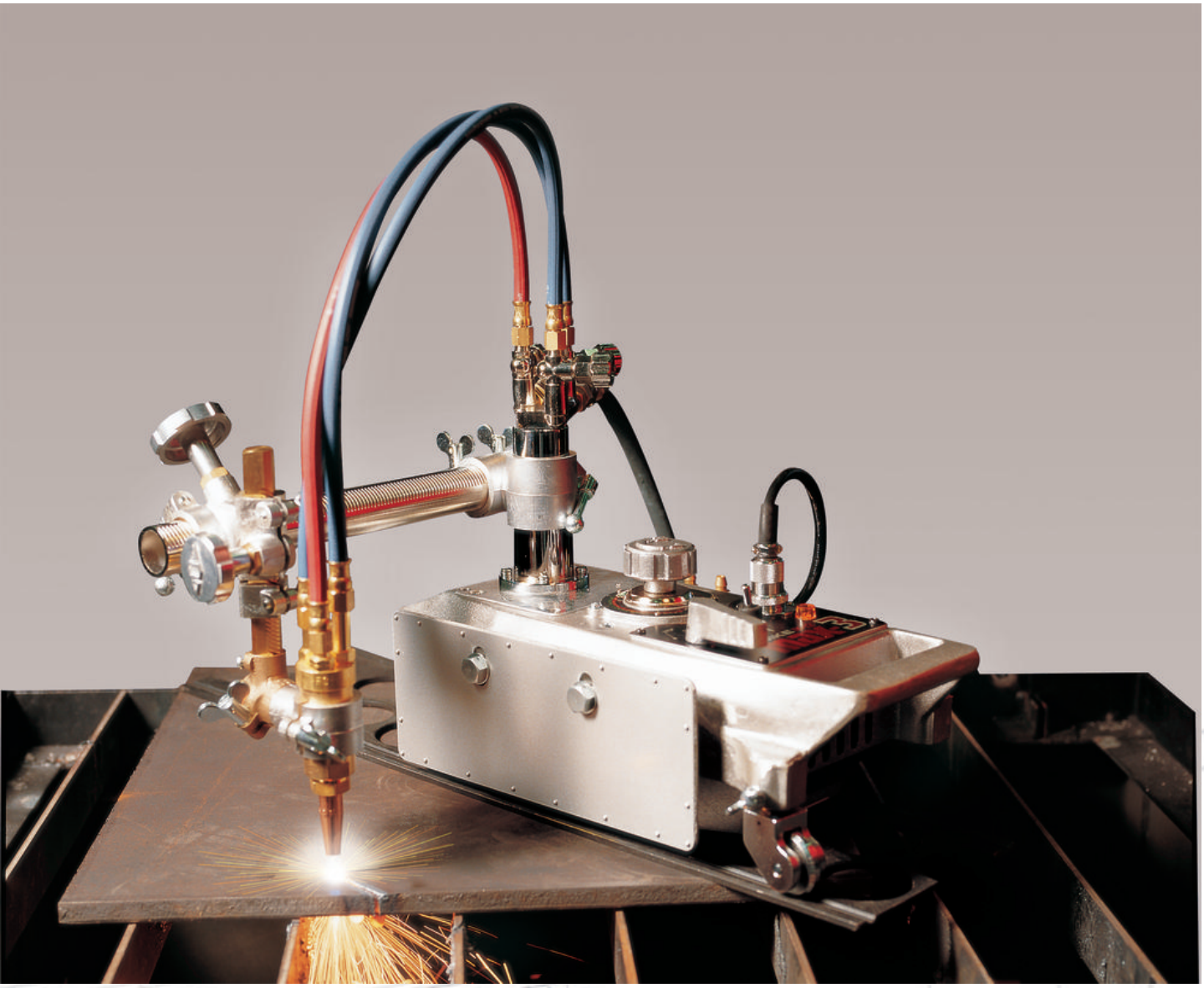
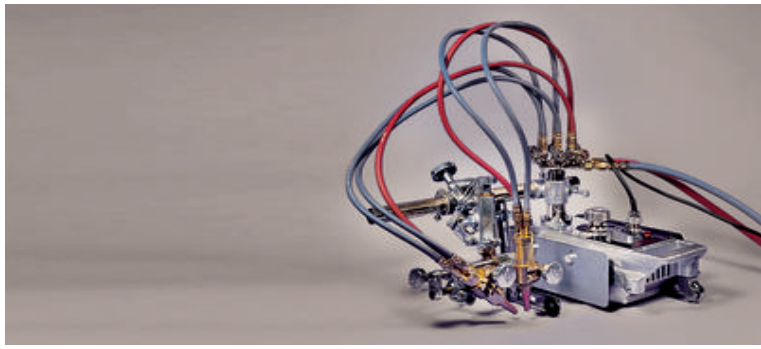
KOIKE

Your cutting needs – achieved.



IK-12 Max 3

Řezání a svařování nejvyšší kvality



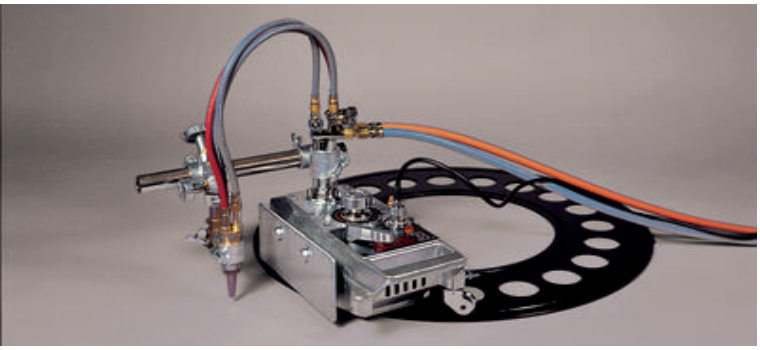
IK-12 Max 3 je mimořádný produkt našeho sortimentu. Tento stroj umožňuje - kyslíkové řezání, plazmové řazání, ale i svařování v nejvyšší kvalitě.
Tři hlavní části (tělo stroje, hořákový set a vodící kolejnice) jsou uváděny samostatně, a proto je možno upravit sestavu dle potřeb výroby. Dvojitý pohonný systém umožňuje pracovat při konstantní rychlosti otážení (1500ot./min).

- Vynikající ovládání.
- Robustní a tepelně odolné.
- Konstantní pohon při dobře vyváženém těžišti.
- Velmi vysoký počet provozních hodin (víc než 5000h.).
- Rychlost (80-800 mm/min), vysokorychlostní (240-2400 mm/min).
- Tepelný ochranný štít ze strany řezání a od základové desky.
- Využití při kyslíkovém a plazmovém řezání, ale také automatizovaném svařování.
- Řezaná tloušťka materiálu 0,5 - 600mm.
- Snadná obsluha.

IK-12 Max 3	
Tloušťka materiálu	0,5-600 mm
Rychlost řezání (standardní typ)	80-800 mm /min
Rychlost pohybu	240-2400 mm /min
Typ řízení	Dvojitý rychlostní systém, mechanická regulace
Zdroj energie	42 V /115 V /230 V AC
Celková délka	430 mm
Rozchod	140 mm
Druh plynu	Acetylen, propan, zemní plyn, ..
Hmotnost	10,0 kg

Obsah dodávky:

- Základní tělo stroje IK-12 Max 3
- Přívodní kabel (5 m)
- Návod k obsluze



KOIKE Engineering Germany
the process automation people

KOIKE Engineering Germany
Pappelweg 8 • 61169 Friedberg
Phone +49 6031 161571-00
Fax +49 6031 161571-01
Web www.koike-engineering.com
E-Mail info@koike-engineering.com

ARC-H Welding s.r.o.

ARC-H Welding s.r.o.
Kastanova 34 • 62000 Brno (CZ)
Phone +420 603192126
Web www.archwelding.cz
E-Mail jakub.masa@archwelding.cz

Technické změny, chyby a tiskové nedostatky jsou vyhrazeny. 23/09/2011