FastMig M



KEMPPI

VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ KEMPPI PRO ČESKOU REPUBLIKU

ARC-H Welding s.r.o.

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Precizní elektronické řízení
- Vysoká kvalita svařování
- Praktický modulární design
- Nízká spotřeba energie
- Možnost připojení speciálního mezipodavače SuperSnake, který umožní svařování až 30 m od zdroje
- Při použití propojení mezi zdrojem a podavačem může být tato vzdálenost až 50 m
- Praktické a univerzální svařovací funkce
- Volitelné speciální softwarové funkce Wise

APLIKACE

- Těžký a střední průmysl
- Ocelové konstrukce
- Lodní průmysl
- Dopravní systémy
- Tlakové nádoby

FastMig M

Tři výkonové modely - 320 A, 420 A, 520 A

Zdroj FastMig M je vyráběn ve třech výkonových provedeních. Řada těchto invertorových svařovacích zdrojů začíná modelem s výkonem 320A, který s takovým výkonem svařuje při plném zatížení. Následuje verze s maximálním proudem 420 A při 60% zatížení a modelovou řadu uzavírá nejsilnější model, který umožňuje svařovat proudem 520 A při 60% zatížení. Ke všem modelům je samozřejmě dostupné vodní chlazení a příslušné svařovací hořáky, což zajišťuje dosažení maximálního zatížení a tím i efektivity práce při svařování.

Synergický panel podporuje plnou kompatibilitu s funkcemi WISE

Svařovací zdroje FastMig M, které jsou vybaveny synergickým panelem, v plném rozsahu podporují vyspělé svařovací funkce z rodiny Kemppi Wise. Tyto funkce je možné zakoupit při dodání svařovací sestavy nebo aktivovat později, když vznikne potřeba využívat tyto softwarové funkce. WiseRoot je vysoce efektivní proces svařování kořenových svarů. Proces WiseThin je optimalizován pro svařování a pájení tenkých materiálů. Díky přesnému řízení a svařování chladným svařovacím obloukem vykazuje výrazně nižší tepelný příkon do svarového spoje a minimální rozstřik. WiseFusion je speciální proces, který zvyšuje produktivitu svařování, postupovou tychlost až o 30 %. Disponuje vyšší penetrací oblouku při snížení deformací a TOO. Využití nachází při svařování hliníku v polohách, jakož i svařování niklových slitin a vysokopevnostních ocelí. WisePenetration zajišťuje rovnoměrné a kvalitní provaření i při změně výšky vedení svařovacího hořáku nad základním materiálem. Soubor volitelných funkcí uzavírá funkce MatchLog pro rychlou změnu mezi dvěma hladinami svařovacího proudu během svařování pomocí stisku spouště na hořáku.

Dva typy oddělitelných podavačů

Pro svařovací zdroje FastMig M jsou dostupné dva typy oddělitelných podavačů svařovacího drátu, které jsou vybaveny čtyřkladkovým podávacím mechanismem. Nejčastěji používaný podavač MXF 65 má plechové provedení a je určen pro podávání drátu z cívky o průměru 300 mm. Podavač MXF 67 je určen do náročných podmínek. Jeho tělo je vyrobeno z dvojitého tvrzeného plastu, díky čemuž vykazuje





Podavače drátu pro svařovací zdroj FastMig M.
MXF 65 (vlevo) a provedení z tvrzeného plastu MXF 67 (vpravo).

Dva ovládací panely základní a synergický s vyspělými funkcemi a pamětí



MR 300
základní ovládací panel FastMig M

Základní ovládací panel MR 300 je výhodným řešením, pokud je klíčovým požadavkem jednoduché a snadné ovládání. Parametry se nastavují pomocí dvou potenciometrů a na displeji se zobrazují parametry rychlosti podávání, svařovacího proudu a napětí. Funkce svařování obalovanou elektrodou (MMA) je při tomto ovládacím panelu jako standard.



MS 300
synergický ovládací panel FastMig M

Synergický ovládací panel MS 300 je vybaven bohatou nabídkou vyspělých svařovacích funkcí. Na rozdíl od základního panelu obsahuje tento pokročilý panel databázi synergických svařovacích programů. V ní uživatel najde synergické programy pro kombinaci svařovacího drátu běžných průměrů a ochranných plynů určených pro svařování oceli, nerezu a hliníku. K dispozici je pět paměťových kanálů pro uložení vlastních svařovacích parametrů. Nové provedení panelu zvyšuje přehlednost v nastavení a funkcích. Standardem je funkce náběhu proudu i vyplňování kráterů.

Technické specifikace

FastMig M		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Připojovací napětí	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Jmenovitý výkon	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Výstup 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Svařovací proud a rozsah napětí	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Maximální svařovací napětí		45 V	45 V	45 V
Napětí naprázdno MMA		U0 = 48 – 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 – 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 – 53 V Uav = 50 V
Napětí naprázdno MIG/MAG		U0 = 50 – 58 V	U0 = 50 – 58 V	U0 = 50 – 58 V
Volnoběh		25 W	25 W	25 W
Efektivita při max. proudu		88 %	89 %	89 %
Účiník při max. proudu		0.80	0.87	0.90
Rozsah provozní teploty		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S	IP23S
EMC třída		A	A	A
Rozměry		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430mm
Hmotnost		34 kg	35 kg	36 kg

FastMig M		FastMig M 420MV – 400 V	FastMig M 420MV – 230 V
Připojovací napětí	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10 % ... 230 V +10 %
Jmenovitý výkon	60 % ED	22kVa	21 kVa
	100 % ED	19 kVa	18 kVA
Výstup 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Svařovací proud a rozsah napětí	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Maximální svařovací napětí		44 V	48 V
Napětí naprázdno MMA		U0 = 48 ... 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 ... 53 V Uav = 50 V
Napětí naprázdno MIG/MAG		U0 = 53 ... 58 V	U0 = 60 ... 65 V
Volnoběh		25 W	25 W
Efektivita při max. proudu		87 %	87 %
Účiník při max. proudu		0.82	0.85
Rozsah provozní teploty		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rozsah teploty při skladování		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Stupeň ochrany		IP23S	IP23S
EMC třída		A	A
Rozměry		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Hmotnost		49 kg	49 kg

FastMig MXF		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Výstup 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Rychlost podávání		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mechanismus podávání		4 kladkový	4 kladkový	4 kladkový
Průměr podávacích koleček		32 mm	32 mm	32 mm
Plnící dráty	ø Fe, Ss	0.6 – 1.6 mm	0.6 – 1.6 mm	0.6 – 1.6 mm
	ø Plněná elektroda	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 2.0 mm	0.8 – 2.0 mm
	ø Al	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Cívka	max. hmotnost / max. ø	5 kg / 200 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Rozměry	D x Š x V	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Hmotnost		9.4 kg	11.1 kg	12.5 kg

Objednací kódy

Objednací informace

Zdroje		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420MV		6132423
Podavače		
MXF 65 EL	Použití s MS panelem	6152100EL
MXF 67 EL	Použití s MS panelem	6152200EL
MXF 63 EL	Použití s MS panelem	6152300EL
MXF 65	Použití s MR panelem	6152100
MXF 67	Použití s MR panelem	6152200
MXF 63	Použití s MR panelem	6152300
Ovládací panely pro podavače		
FastMig MR 200	Regular	6136100
FastMig MR 300	Regular	6136200
FastMig MS 200	Synergic	6136300
FastMig MS 300	Synergic	6136400
Příslušenství		
Zemnící kabel	5 m, 50 mm²	6184511
Zemnící kabel	5 m, 70 mm²	6184711
MMA svařovací kabel	5 m, 50 mm²	6184501
MMA svařovací kabel	5 m, 70 mm²	6184701
Jednotka dálkového ovládání R10	5m	6185409
Jednotka dálkového ovládání R10	10m	618540901
Jednotka dálkového ovládání R20	5m	6185419
Jednotka dálkového ovládání	5m	6185420
Jednotka dálkového ovládání R30	10m	618542001
GXR10 hořákový ovladač		GXR10
Prodlužovací kabel dálkového ovládání	10m	6185481
AS souprava včetně panelu		6264263
Chladící jednotka FastCool 10		6068100
Držák pistole GH 30		6256030
KV 401 Rameno (PM 500)		6185248
GG200/300 ochrana plynu		6237406
MXF SuperSnake synchronizační souprava		W004030

Mezisvazky		
Propojovací kabel, plynem chlazený	1.8 m, 70 mm²	6260401
Propojovací kabel, plynem chlazený	5 m, 70 mm²	6260405
Propojovací kabel, plynem chlazený	10 m, 70 mm²	6260326
Propojovací kabel, plynem chlazený	15 m, 70 mm²	6260325
Propojovací kabel, plynem chlazený	20 m, 70 mm²	6260327
Propojovací kabel, plynem chlazený	30 m, 70 mm²	6260330
Propojovací kabel, vodou chlazený	1.8 m, 70 mm²	6260410
Propojovací kabel, vodou chlazený	5 m, 70 mm²	6260407
Propojovací kabel, vodou chlazený	10 m, 70 mm²	6260334
Propojovací kabel, vodou chlazený	15 m, 70 mm²	6260335
Propojovací kabel, vodou chlazený	20 m, 70 mm²	6260337
Propojovací kabel, vodou chlazený	30 m, 70 mm²	6260340
Možnosti svařovacího softwaru		
Funkce WiseFusion		9991014
Funkce WisePenetration		9991000
Funkce WiseRoot		6265011
FunkceWiseThin		9991013
Licence WiseSynergicMig pro vylepšení balíčku na Synergic (pro FastMig M)		9990420
Funkce MatchLog		9991017
Funkce MatchPIN		6265026
Transportní vozíky		
Transportní vozík PM 500		6185291
Transportní vozík T10		6185231
KV 200 montážní deska		6185249
MXF 65 závěsná souprava		W001694
MXF 63 závěsný rám		6185285

pro náročné aplikace
Výkonný profesionální MIG / MAG svařovací zdroj

Kemppi FastMig M jsou moderní a vysokovýkonné synergické MIG / MAG svařovací zdroje určené pro nasazení v náročných podmínkách, kde se klade vysoký důraz na kvalitu provedených svarů. Vyznačují se vynikajícím poměrem výkonu a hmotnosti, přičemž využívají elektrickou energii až o 10% efektivnější než běžné svařovací zdroje. Řada těchto svařovacích zdrojů je modulární, což umožňuje vytvoření ideální sestavy pro vaši aplikaci z kombinace nabízených svařovacích zdrojů, podavačů a ovládacích panelů. K dispozici jsou tři výkonové modely a ovládací panel může mít základní nebo synergické provedení. Přinášejí nenáročné ovládání, při výměně podavače můžeme mít základní nebo synergickou verzi, jakož i plnou kompatibilitu se speciálními programy Kemppi Wise pro zajištění vysoké kvality a produktivity svařování.



ARC-H Welding s.r.o., Rebešovická 36, 643 00 Brno, Česká republika
+420 603 192 126, info@archwelding.cz, www.archwelding.cz